



CURSO

BRIGADA INTEGRAL DE EMERGENCIA



DIRIGIDO A:

Asesores externos de protección civil,
Instructores externos de protección civil,
Personal encargado de la seguridad
industrial en las empresas y brigadistas.

OBJETIVOS:

Formar las brigadas de emergencia y proporcionar a los integrantes los conocimientos teóricos y prácticos para enfrentar eficazmente las emergencias que pueden surgir en la empresa, reconocer las instalaciones en su equipamiento para asegurar la capacidad de respuesta.

RECONOCIMIENTO:

Al finalizar el curso, los participantes recibirán una constancia impresa de participación, con valor curricular, que acredita la asistencia y aprovechamiento del programa.



MÓDULOS

01

PRIMEROS AUXILIOS

1. Introducción a los Primeros Auxilios

- Qué son los primeros auxilios
- Lo que debe hacer
- Lo que no debe hacer
- Cómo llamar a los cuerpos de emergencia
- Conceptos legales

2. Prevención y tipos de accidentes

- Prevención de accidentes
- Tipos de accidentes

3. Evaluación de la víctima

- La evaluación primaria y evaluación secundaria

4. Conocimiento básico del cuerpo humano

- Anatomía humana
- Las vías aéreas vs vías digestivas. Respiración vs deglución
- El aparato circulatorio y el sistema nervioso

5. Lesiones y su tratamiento

- Heridas, Hemorragias y hemostasis
- Contusión, esguince, luxación y fractura
- Vendajes, inmovilización y traslado

6. Emergencias críticas

- Paro cardiorrespiratorio. RCP, uso del DEA
- Quemaduras
- Maniobra de Heimlich
- Lipotimia, desmayo y shock

7. Equipamiento básico

- El botiquín

MÓDULOS

02

BÚSQUEDA Y RESCATE

1. Fundamentos

- Definiciones
- Evaluación de la escena
- Equipo y materiales requeridos basado en los riesgos detectados

2. Técnicas

- Técnicas de búsqueda
- Técnicas de rescate basado en escenarios (técnicas de apoyo, carga y arrastre)

3. Aplicación práctica

- Prácticas para rescate de víctimas en nivel piso
- No aplica para rescate vertical, espacios confinados u otros

03

PREVENCIÓN Y COMBATE DE INCENDIOS

1. Fundamentos del fuego

- Conceptos y definiciones del fuego
- Triángulo del fuego y sus componentes
- Tipos de fuegos
- Peligros de los incendios

2. Comportamiento del fuego

- Formas de propagación
- Cómo se desarrollan los incendios

3. Métodos de intervención

- Métodos de combate de incendios
- Uso y manejo de extintores

04

EVACUACIÓN

1. Fundamentos de evacuación

- Qué es una brigada de emergencia
- Qué es una emergencia
- Qué es una evacuación
- Causas de evacuación
- Motivos por los cuales se debe autorizar la evacuación

2. Roles y responsabilidades

- Prioridades para el brigadista
- Funciones del brigadista

3. Elementos del plan de evacuación

- Tipos de evacuaciones
- Centro de control de evacuación
- Punto de reunión
- Ruta de evacuación
- Puerta de emergencia

4. Comunicación y ejecución

- Comunicación e identificación
- Actividades previas a la realización de la evacuación
- Actividades durante la realización de un procedimiento de evacuación
- El triage
- Después de la evacuación



INFORMACIÓN

Sede:	División de Estudios de Posgrado Facultad de Ciencias Químicas I UANL
Modalidad:	Presencial
Duración:	35 horas
Horario:	9:00 a 17:00 hrs
Responsable:	Ing. Javier Guadalupe Yañez Alvarado Capacitador registrado ante la Secretaría del Trabajo y Previsión Social.
Incluye:	Manual digital Constancia impresa de cada modulo DC3 Servicio coffee break Comida

Público en General

UANL

Costos:

\$7,450

\$6,980



Vicente Guerrero s/n,
Treviño, 64570
Monterrey, N.L.



+52 (81) 8329 - 4000
Ext. 3417



cenec.fcq@uanl.mx
cenec.fcq@gmail.com